



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ  
ΔΗΜΟΣ ΣΙΝΤΙΚΗΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ &  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚ. ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

Δ/νση : Βενιζέλου 34-Σιδηρόκαστρο  
Ταχ. Κώδικας : 62.300  
Πληροφορίες : Αντωνίου Σοφία  
Τηλέφωνο : 23233-50234  
Fax : 23233-50250

Αρ.Τεύχ.Τεχν.Προδιαγραφών: **12/2020**

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

Ο Δήμαρχος Σιντικής προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό για την «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΥΠΟΔΟΜΩΝ 2020», διάρκειας 12 μηνών από την υπογραφή της σύμβασης, συνολικού προϋπολογισμού **168.764,88€** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής. Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του ΕΣΗΔΗΣ μέσω της διαδικτυακής πύλης **www.promitheus.gov.gr** του συστήματος μέχρι την **Τρίτη 21/07/2020 και ώρα 23:59:59μμ.** (α/α συστήματος ΕΣΗΔΗΣ- **93506**). Το πλήρες σώμα της αρ.πρωτ. **5142/03-07-2020** διακήρυξης θα διατίθεται σε ελεύθερη, άμεση και πλήρη πρόσβαση στην ιστοσελίδα του Δήμου: <https://www.sintiki.gov.gr/>. Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό **2%** του προϋπολογισμού της/των ομάδων (πλέον ΦΠΑ) για τις οποίες θα κατατεθεί προσφορά. Περισσότερες πληροφορίες παρέχονται από το γραφείο προμηθειών του Δήμου Σιντικής κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες (τηλέφωνο: 2323350234 & 255 fax: 2323350239).

**Σιδηρόκαστρο, 06/07/2020  
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΙΝΤΙΚΗΣ**

**ΦΩΤΙΟΣ ΔΟΜΟΥΧΤΣΙΔΗΣ**